BALTECH

RELIABILITY TECHNOLOGIES

ПРОТОН-СПП

РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ

Стенды «ПРОТОН-СПП» и «ПРОТОН-СПП-II» предназначены для проверки подшипников (новых и бывших в употреблении) перед их монтажом при ремонте промышленного оборудования.

Кроме того, стенды «ПРОТОН-СПП» и «ПРОТОН-СПП-II» должны использоваться как основная часть входного контроля подшипников, приобретаемых предприятием.

«По статистике нашей компании 50% новых подшипников не проходят входной контроль»

Приглашаем на учебный курс ПУ-201 «Надежность подшипниковых узлов» 12-16 марта, 14-18 мая, 09-13 июля, 01-05 Октября, 12-16 Ноября 2018 г.

ВНЕШНИЙ ВИД

ДИАГНОСТИКА ПОДШИПНИКОВ

**При проектировании стендов использовалась методика выполнения измерений МВИ ВНИПП.002-04.
Методика утверждена головным институтом подшипниковой промышленности ВНИПП (г. Москва) 01 июля 2004 г.
Использование данной методики распространяется на подшипники качения, в т.ч. с одной и двумя защитными шайбами и уплотнениями:**

- Шариковые радиальные однорядные и двухрядные
- Шариковые радиально-упорные однорядные и двухрядные
- Роликовые радиальные с короткими цилиндрическими роликами*
- Роликовые конические
- Роликовые радиальные сферические однорядные и двухрядные
- Роликовые радиально-упорные сферические

- Автоматическая диагностика технического состояния подшипников качения различной модификации при входном контроле
- Регистрация и анализ вибросигналов с датчиков, установленных на подшипниках, с целью выявления особенностей технического состояния подшипников качения
- Хранение базы данных подшипников качения для отбора качественных поставщиков и оптимизации закупаемой номенклатуры

* Для некоторых типов данных подшипников необходима дополнительная оснастка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТЕНДА «ПРОТОН-СПП» и «ПРОТОН-СПП-II»

Посадочный диаметр контролируемых подшипников «ПРОТОН-СПП» и «ПРОТОН-СПП-II»	7-50 мм 40-150 мм
Датчик при помощи которого производится регистрация информации с исследуемого подшипника	1 вибродатчик
Частотный диапозон измерительной системы	25-10000 Гц
Время, необходимое на проведение диагностики одного подшипника, без учета времени на монтаж и демонтаж подшипника на станке (в зависимости от параметров регистрации сигнала и типа компьютера)	15-60 сек.
Тип используемого компьютера	не хуже Pentium IV
Габаритные размеры	1015*950*1473 мм.
Вес стенда	600,0 ± 10,0 кг

ПРИБОРЫ И СИСТЕМЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Санкт-Петербург ул. Чугунная, д. 40 +7 (812) 335-00-85 www.baltech.ru

BALTECH
RELIABILITY TECHNOLOGIES

Учебный центр повышения квалификации и переподготовки кадров «БАЛТЕХ»

Приглашает Вас и технических специалистов Вашего предприятия принять участие в учебном курсе ПУ-201:

НАДЕЖНОСТЬ ПОДШИПНИКОВЫХ УЗЛОВ

КУРС ПУ-201 2018

WWW.BALTECH-CENTER.RU

ПРОГРАММА КУРСА:

НАДЕЖНОСТЬ ПОДШИПНИКОВЫХ УЗЛОВ

- Заводы-изготовители, контроль качества изготовления подшипников
- Сравнительный анализ производителей подшипниковой продукции
- Система условных обозначений (российских и зарубежных)
- Расчетный ресурс подшипника и долговечность подшипникового узла
- Классификация типов подшипников. Взаимозаменяемость и особенности применения подшипников при определенных условиях эксплуатации
- Требования к складскому хранению подшипниковой продукции

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПОДШИПНИКОВОЙ ПРОДУКЦИИ

- Требования к качеству подшипников качения
- Методика проведения измерений на стендах проверки подшипников
- Стенды контроля качества подшипников качения
- Организация участка входного контроля качества подшипников на предприятии

МЕТОДЫ, ТЕХНОЛОГИИ И ИНСТРУМЕНТ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НАДЕЖНОСТИ ПОДШИПНИКОВОГО УЗЛА

- Монтаж и демонтаж подшипниковых узлов. Схемы и требования
- Инструмент для обслуживания подшипникового узла
- Смазка подшипникового узла
- Уплотнения подшипникового узла. Классификация и условия применения
определенных типов уплотнений на практике
- Решение практических задач работы подшипниковых узлов (по чертежам)

ДИАГНОСТИКА ТЕКУЩЕГО СОСТОЯНИЯ ПОДШИПНИКОВОГО УЗЛА

- Обзор систем мониторинга и диагностики текущего состояния подшипниковых узлов
- Виды дефектов определяемых методами НКиТД

КУРС РЕКОМЕНДОВАН ДЛЯ ШИРОКОГО КРУГА ТЕХНИЧЕСКИХ СПЕЦИАЛИСТОВ, ЗАНИМАЮЩИХСЯ РЕМОНТОМ И ТЕХНИЧЕСКИМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ ПОДШИПНИКОВЫХ УЗЛОВ

СЛУШАТЕЛЯМ ВЫДАЮТСЯ КОМПЛЕКТЫ НОРМАТИВНО-МЕТОДИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

ВЫДАЕТСЯ УДОСТОВЕРЕНИЕ О ПОВЫШЕНИИ КВАЛИФИКАЦИИ

Лицензия на осуществление образовательной деятельности №1872 от 06.05.2016

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ:

Пороговое значение вибрационных характеристик контролируемых подшипников устанавливается в соответствии с нормами вибрации РД ВНИПП.038-08 и отслеживает их соответствие.

Настройка ПО предлагает возможность изменения пороговых значений в соответствии с принятым производителем нормами по выходному качеству подшипников.

В случае необходимости и при наличии определенной квалификации пользователь имеет возможность более детально проанализировать полученные данные.

В частности, можно в графическом виде просматривать спектры и временные реализации сигналов вибрации. Для этого следует использовать кнопки «Авто-спектры» и «Временные реализации» в панели «Текущие измерения».

WWW.BALTECH.RU

Санкт-Петербург ул. Чугунная, 40 +7 (812) 335-00-85